

## STAHLSCNEIDER VON KRENN

# Einfach mühelos schneiden und biegen

Wenn es um das Schneiden von Draht, Baustahl, metallischen Stangen, Ketten und Drahtseilen geht, kommt eine Marke ins Spiel, die sich auf diesen besonderen Anwendungsbereich spezialisiert und in den über 75 Jahren Unternehmensgeschichte hier eine Kompetenz aufgebaut hat, die im Markt eine Alleinstellung aufweist. Trotz dieser Platzierung der Produkte in der Nische, weisen die Maschinen des Werkzeugherstellers Krenn in Augsburg eine erstaunliche Einsatzvielfalt auf.

Die Grundlage für die Kompetenz beim Schneiden von Stahl legte Krenn mit den manuellen Bolzenschneidern. Ihre Besonderheit: das Dreischneiden-Wechselmesser. Auch heute noch werden die Bolzenschneider mit dieser exklusiven Ausstattung erfolgreich angeboten. Sukzessive wurde das Sortiment um elektro-hydraulische und pneumatische Werkzeuge ergänzt, die das Arbeiten deutlich vereinfachen und die Leistungsfähigkeit ebenso deutlich steigern. Krenn war auch die Marke, die als erste einen akku-hydraulischen Stahlschneider in Europa vorstellte. Das war bereits 1992 und zeigt die technologische Kompetenz und Technikoffenheit des Unternehmens, die bis heute die Grundlage für alle Weiterentwicklungen des Sortiments bildet.

Die hochspezialisierten Werkzeuge von Krenn sind in ihrer Leistungsfähigkeit auf Effektivität und Ergonomie hin konzipiert. Im Verkauf erfordern diese elektro-hydraulischen und pneumatischen Werkzeuge die kompetente Beratung.

Ihre Einsatzbereiche finden die Krenn Stahlschneider insbesondere in der Bauindustrie, bei Herstellern von Betonfertigteilen, in der drahterzeugenden wie auch der drahtverarbeitenden Industrie, aber auch in verschiedensten Bereichen der Logistik, der Papierindustrie oder bei Kommunen für vielfältige Aufgaben. Während bei mobilen Einsätzen auf Baustellen oder zum Beispiel beim Öffnen oder Entfernen von Schlössern die Akkuwerkzeuge die Favoriten der Anwender sind, werden im stationären Umfeld insbesondere die pneumatischen Varianten verwendet. Nachfolgend einige Beispiele aus dem umfangreichen Sortiment des Nischenanbieters rund um die Bearbeitung von Draht, Baustahl und metallischen Bändern.

## DER VIELSEITIGE

Mit dem elektro-hydraulischen Akku-Stahlschneider KMU-16 ACNL ist ein vielseitiges Werkzeug im Programm, das die klassischen Aufgaben eines manuellen Bolzenschneiders auf Baustellen und in zahlreichen

anderen Anwendungsbereichen übernimmt. Anders als beim manuellen Bolzenschneider ist keinerlei Kraftaufwand beim Schneidvorgang notwendig. Mit einem Gewicht von unter 10 kg ist ein sicheres Handling darüber hinaus dauerhaft sichergestellt.

Mit dem elektro-hydraulischen Akku-Stahlschneider lassen sich Draht, Bolzen, Baustahl, Federstahl, Schlösser oder Containerplomben ohne Kraftaufwand und ermüdungsfrei trennen oder öffnen. Kommunen setzen das Werkzeug vermehrt zum Beispiel zum Öffnen von Schlössern an Brücken ein, ebenso Behörden in Fällen, wenn Schränke oder Spindtüren, die durch Vorhängeschlösser gesichert sind, geöffnet werden müssen.

Der akku-hydraulische Stahlschneider arbeitet nach dem Prinzip des manuellen Bolzenschneiders: Der obere und untere Schneidkopf fahren zusammen und sprengen damit das zu bearbeitende Material. Der Stahlschneider liefert etwa 15 Schnitte in der Minute. Durch die enorme Schneidkraft von 9,5 t kann Stahl bis zu einem Durchmesser von 16 mm geschnitten werden. Manuelle Bolzenschneider schaffen lediglich eine Materialstärke von 12 mm, dazu kommt durch das höhere Eigengewicht eine deutlich geringere Leistungs-Gewicht-Relation zustande, die die markant höhere Effektivität der akku-hydraulischen Stahlschneider bei gleichzeitiger Unabhängigkeit auf der Baustelle unterstreicht.

Die Energie für ausdauerndes Arbeiten liefert ein 18 Volt 5 Ah-Akku. Das robuste Schneidwerkzeug kann neben den Standardmessern auch mit Spezialmessern zum Schneiden von hochfestem Draht wie Spann- oder Federstahl ausgerüstet werden.

## SPRENGT ALLE KETTEN

Mit den elektro-hydraulischen Kettenschneidern KTC-26 und KTC-32 lassen sich Ketten verschiedenster Güteklassen bis hin zu Güteklasse 12 schnell und einfach schneiden. Die handgeführten Schneidemaschinen mit Netzanschluss werden überall dort eingesetzt, wo Ketten konfektioniert und regelmäßig abgelängt werden müssen. Das ist bei Herstellern von Ketten genauso notwendig wie beispielsweise bei Herstellern und Händlern für Hebezeuge und anderen technischen Umfeldern. Mit einer Schneidkraft von 31 t (KTC-26) bzw. 47 t (KTC-32) steht eine ausreichende Kraftentfaltung bereit, Ketten bis zu einem Durchmesser von 32 mm zu sprengen.

Für die Sicherheit der Anwender sind die elektro-hydraulischen Kettenschneider mit einer Schutzkappe ausgestattet, die beim Schneidvorgang über den

Akku-Mobilität beim Biegen und Schneiden von Baustahl, Draht und anderen Materialien: Der Akku-Stahlschneider KMU-16 ACNL (re.) und das Akku-Bieegerät KMU-16 P ACNL. Beide Maschinen arbeiten als elektro-hydraulische Werkzeuge. (Fotos: Krenn)





Mit den elektro-hydraulischen Kettenschneidern KTC-26 und KTC-32 lassen sich Ketten verschiedenster Güteklassen bis hin zu Güteklasse 10 schnell und einfach schneiden.

Schneidbereich geklappt wird. Die robuste Ausführung prädestiniert die Kettenschneider als solide Helfer in der alltäglichen rauen Praxis.

#### NICHT NUR SCHNEIDEN, AUCH BIEGEN

Neben dem Schneiden von Baustahl gehört das Biegen für Bügel- oder Anschlussisen zu den häufig ausgeführten Arbeiten, für die der Einsatz von Akku- oder Elektrowerkzeugen sinnvoll ist. Mit dem akku-hydraulischen Biegegerät KMU-16 PACNL sowie dem netzgebundenen elektro-hydraulischen Biegegerät KMU-16 P bietet Krenn hier zwei Varianten für diesen Einsatz. Beide Werkzeuge biegen Stahl mit einem Durchmesser von max. 16 mm und sind daher für die Bearbeitung klassischen Baustahls bestens geeignet. Neben der Verwendung auf der Baustelle können die Werkzeuge auch, als spezielle Anwendung, zum Einbiegen von Drahtenden mit dem maximal gleichen Durchmesser im Coil eingesetzt werden.

Die bis auf die unterschiedliche Energiezufuhr identischen Akku- bzw. Elektrowerkzeuge sind in robuster Bauweise ausgeführt, beim Biegekopf hat Krenn die Balance zwischen robuster Bauweise und Gewichtsoptimierung perfekt ausgelotet, so dass auch hohe Biegekräfte ausgehalten werden.

Die kabellose Version wird durch einen 18 Volt 5 Ah-Akku ausdauernd versorgt. Die mobile Maschine hat zusätzlich den Vorteil des geringeren Gewichtes und eignet sich von daher primär für die tägliche Arbeit auf der Baustelle.

#### LEISTUNGSFÄHIGE PNEUMATISCHE WERKZEUGE

Im Bereich der pneumatischen Stahlschneider bietet Krenn ein breites Spektrum von Werkzeugen unterschiedlicher Größen- und Leistungsklassen. Mit dem im Vergleich zu einem manuellen Bolzenschneider identischen Schneidkopf leisten diese Werkzeuge alle Arbeiten, die auch mit einem manuellen Werkzeug möglich sind. Der Unterschied: Sie sind leistungsfähiger und das Schneiden erfolgt ohne Kraftaufwand. Bei den pneumatischen Stahlschneidern der KRC-Serie ist das Schneiden von Baustahl oder Draht mit Durchmessern zwischen 3 mm und 16 mm möglich. Die Maschinen differenzieren sich lediglich durch die Größe des

Schneidkopfes und der Größe des Pneumatikzylinders, um dadurch die benötigte Schneidkraft für die angegebene Schneidleistung des jeweiligen KRC-Stahlschneiders umzusetzen.

Die unterschiedlichen Längen der Werkzeuge sind auf die Einsatzbereiche abgestimmt. Die Langversionen eignen sich vor allem für den Bau, da sich der Anwender beim Schneiden von Baustahlmatten nicht bücken muss.

Als weitere Varianten stehen spezielle Köpfe für die pneumatischen Werkzeuge zur Verfügung, so beispielsweise ein Bündigkopf zum direkten Schneiden am Mattenkreuz oder auch Köpfe für hochfeste Materialien wie Spannstahl oder Spannlitze. Damit sind die pneumatischen Stahlschneider von Krenn vornehmlich



Die pneumatischen Stahlschneider eignen sich für den Dauereinsatz bei Betonfertigteile-Produzenten ebenso wie bei Drahtherstellern oder in der Logistik. Durch spezielle Köpfe kann zum Beispiel auch direkt am Mattenkreuz geschnitten werden.

bei Betonfertigteile-Produzenten weltweit zu finden, aber auch in anderen Fertigungen, bei Drahtherstellern und -verarbeitern oder auch in der Logistik und Papierindustrie.

Pneumatische Stahlschneider können bauartbedingt und durch den pneumatischen Antrieb eine sehr hohe Schnittgeschwindigkeit von bis zu einer Sekunde erreichen. Da die KRC-Serie pneumatisch betrieben wird, ist diese sehr wartungsarm und kann dadurch auch im Dauerbetrieb eingesetzt werden.

#### SPEZIALIST FÜR STAHLBÄNDER

Als Spezialist innerhalb der KRC-Serie hat Krenn den Pneumatic-Stahlbandschneider KRC 8 S in verschiedenen Längen etabliert. Er kommt überall dort zum Einsatz, wo Stahlbandumreifungen aufgetrennt werden müssen, insbesondere in der Logistik zur Frachtsicherung oder Fixierung von Coils. Durch die enorme Spannung der Stahlbänder ist einerseits eine hohe Leistungsfähigkeit des Schneidwerkzeugs notwendig, andererseits muss ein großer Abstand zur Schnittstelle ermöglicht werden, um die Verletzungsgefahr zu reduzieren. Krenn hat deshalb basierend auf der Erfahrung mit der pneumatischen KRC-Serie die extra lange Version des Stahlschneiders mit einem speziellen Schneidkopf entwickelt, der die Stahlbänder schnell und sauber trennt. Mit einer Länge von 1.008 mm bzw. 1.208 mm bei den Versionen L oder XL ist der Sicherheitsabstand kontinuierlich gewährleistet.

Der Einsatzbereich dieses Spezialisten liegt vornehmlich bei Verarbeitern von Drahtcoils oder auch Blechcoils, die diese Waren angeliefert bekommen. Aber auch in verschiedensten anderen Logistikbereichen eignet sich der Pneumatic-Stahlbandschneider, Ladungssicherungen gefahrlos zu trennen. ■