

ERDI SCHNEIDWERKZEUGE VON BESSEY

Durchdacht und vielseitig



Einfach besser.

Wer braucht eigentlich eine Blechschere mit Sinterstahleinlage? Oder wie wäre es mit einer Weichstoffeinlage in den Griffaugen der Schere? Was dem einen exotisch erscheinen mag, bedeutet für den anderen eine enorme Erleichterung im Arbeitsalltag. Unter dem Markennamen ERDI bietet BESSEY ein umfangreiches Sortiment an Qualitätsscheren für verschiedenste Einsatzzwecke in der Werkstatt, auf der Baustelle oder im Haushalt. Das Angebot reicht von leistungsstarken Profi-Blechscheren bis hin zu hochwertigen Combi-Scheren – immer genau ausgerichtet auf die Bedürfnisse der Anwender.

BESSEY mit Sitz in Süddeutschland ist bekannt für die Qualität seiner Spannwerkzeuge. Und was bei Zwingen und Schnellspannern gilt, hat auch bei den Scheren Bestand. Denn Qualität ist ausschlaggebend für ein optimales Arbeitsergebnis. Die Qualitätsorientierung startet schon bei der Wahl des Rohmaterials und setzt sich beim Herstellungsprozess fort. Eine wichtige Rolle spielt aber auch die Produktentwicklung. Denn ergonomische Gestaltung und die Synchronisierung des Designs mit den Erfordernissen unterschiedlicher Anwendungen haben ebenso ihren Anteil am optimalen Arbeitsergebnis. Und bei den Scheren ist außerdem die Qualität der Schneiden entscheidend für die Standzeit des Werkzeugs und dessen Lebensdauer.

DIE FRAGE DER ANWENDUNG

Soll dickes oder dünnes Blech geschnitten werden, in einer geraden Linie oder in einer Kurve? Soll in einem rechten oder linken Bogen geschnitten werden? Wie häufig wird das Werkzeug verwendet? Antworten auf diese Fragen und Lösungen für jede Anwendung liefert das umfangreiche ERDI Schneidwerkzeug-Sortiment. Denn für die vielfältigen Einsatzgebiete im Profihandwerk bietet BESSEY neben traditionellen Normalblechscheren – Schneide und Griff sind in einem Stück geschmiedet – auch hebelübersetzte Scheren, deren Schneide und Griff separat gelenkig gela-

gert sind. Bei Letzteren reduziert sich der erforderliche Kraftaufwand durch die zusätzliche Hebelübersetzung um ca. 25 Prozent. Einige Modelle erbringen aufgrund ihrer Konstruktion nochmals mehr Kraftersparnis. Mühelesschneidet die hebelübersetzte Schere so auch durch härtere Materialien wie beispielsweise Edelstahlbleche mit bis zu 1,0 mm Stärke. Darüber hinaus gibt es Scherenarten für alle Aufgaben: Durchlaufscheren mit langen Schneiden sind spezialisiert auf gerade Schnitte, Figurescheren eignen sich vor allem für gebogene Schnitte und Idealscheren schneiden sowohl exakte Geraden wie auch Kurven. Ist eine Schere links- bzw. rechtsschneidend, ist sie besonders geeignet für gebogene Schnitte in die jeweilige Richtung.

Die folgende Auswahl an ERDI Schneidwerkzeugen gibt einen Einblick in das Portfolio von BESSEY.

DER TRICK MIT DER HEBELÜBERSETZUNG

Die hebelübersetzte Idealschere der neuesten Generation D39ASS ermöglicht dauerhaft ermüdungsarmes Schneiden sowie schnelles und höchst präzises Arbeiten. Der zentrische Verschlussriegel am oberen Griff ist sowohl für Rechts- als auch Linkshänder leicht und ohne Umgreifen bedienbar. Da ihr Grifföffnungswinkel nicht



Die hebelübersetzte Idealschere der neuesten Generation D39ASS ermöglicht dauerhaft ermüdungsarmes Schneiden sowie schnelles und höchst präzises Arbeiten. (Fotos: BESSEY)

so groß ist, liegt sie jederzeit gut in der Hand und es kann bei jedem Schnitt die volle Schnittlänge von 33 mm genutzt werden. Kurvenschnitte gehen dank des kompakteren Scherenkopfs mit teilversenkter Kopfverschraubung noch leichter und präziser von der Hand. Eine über dem Gelenk angebrachte Blende in Edelstahl-Optik verleiht der Schere nicht nur ihr futuristisches Design, sondern schützt zugleich die darunter liegende Feder, die damit wartungsfrei im Gehäuse platziert ist. Einzigartig im Scherensegment ist die Einlage aus Sinterstahl zwischen den Kontaktflächen der beiden Schmiedeteile. Sie reduziert Reibung, weshalb die D39ASS besonders leichtgängig und verschleißfest ist. Mit ihren Schneiden aus Spezial-Edelstahl durchtrennt sie mühelos Bleche von bis zu 1,2 mm Stärke.

FÜR SCHWER ZUGÄNLICHE STELLEN UND KLEINSTE RADII

Mit nur 18 cm Gesamtlänge ist die Idealschere D15A bis zu 30 Prozent kleiner als andere hebelübersetzte Scheren.



Mit nur 18 cm Gesamtlänge ist die Idealschere D15A bis zu 30 Prozent kleiner als andere hebelübersetzte Scheren.



Die D1235 ist mit nur 260 mm Gesamtlänge die einzige, einhändig bedienbare Bandeisenschere auf dem Markt, die sogar gehärtete Stahlbänder (560 N/mm²) von 32 mm Breite und 1 mm Stärke durchtrennt.

setzte Scheren. Dank kurzem Griff und kleinem Scherenkopf kommt die professionelle Handblechscherer auch an schwer zugängliche Stellen und bewerkstelligt selbst engste Radien. Zudem ist die Grifföffnungsweite so ausgelegt, dass bei jedem Schnitt die volle Schneidenlänge von 20 mm genutzt werden kann. Weil Riegel und Anschlag kombiniert sind, lässt sich die D15A mit nur einer Hand schließen. Das kleine, wendige Allround-Talent passt bequem in jede Zollstocktasche und sollte in keinem Werkzeugkoffer fehlen.

BESTE SCHNEIDLEISTUNG AUCH BEI EDELSTAHLBLECHEN

Hochleistungsscheren mit eingesetzten HSS-Schneiden zeichnen sich durch extreme Härte und Verschleißfestigkeit aus und erfüllen damit höchste Ansprüche an Standzeit sowie Schneidleistung. Sie sind sowohl als Hebelübersetzte Scheren wie auch als Normalblechscheren erhältlich. Die Hebelübersetzten Ausführungen D27AH und D27AH-TIN verfügen über einen Scherenkopf, der im Gesenk geschmiedet und vergütet ist. Zusätzlich ist bei der TIN-Variante der Scherenkopf mit einem verschleißreduzierenden, extrem harten Titan-Nitrid beschichtet. Dies garantiert eine noch höhere Standzeit auch bei der Bearbeitung extrem harter Materialien wie beispielsweise Edelstahl. Als Normalblechscheren-Ausführung gibt es die D416, eine Idealschere für durchlaufende gerade und Figurschnitte und die D418, eine Pelikanschere für lange, gerade und durchlaufende Schnitte.

TRADITIONELLES IN ROBUSTER QUALITÄT

Bei den Normalblechscheren sind traditionell Schneide und Griff aus einem Stück und im Gesenk geschmiedet. Das macht sie so robust und zuverlässig. Die Schneidkraft ergibt sich dabei aus dem Verhältnis der Schneidenlänge zur Grifflänge. Normalblechscheren sind als Ideal-, Figurs- und Durchlaufscheren erhältlich. Ideal- und Figurscheren gibt es darüber hinaus sowohl in der rechts- wie auch in der linkschneidenden Ausführung. Induktiv gehärtete Schneiden garantieren ein optimales Schneidergebnis und eine lange Lebensdauer. Zudem verfügen die Normalblechscheren über eine nachstellbare Gewerbeverschraubung und lassen sich nach dem Nachschleifen ganz bequem wieder einstellen.



ERDI Combi-Scheren eignen sich zum Schneiden harter Materialien wie dünne Bleche ebenso wie zum Durchtrennen weicher Werkstoffe wie Pappe, Stoff und Papier.



Hochleistungsscheren mit eingesetzten HSS-Schneiden zeichnen sich durch extreme Härte und Verschleißfestigkeit aus und erfüllen damit höchste Ansprüche an Standzeit sowie Schneidleistung.

mm?) von 32 mm Breite und 1 mm Stärke durchtrennt. Durch die doppelte Hebelübersetzung wird der Kraftaufwand spürbar reduziert und gleichzeitig die Schneidleistung erhöht.

Ihr flach geformter Scherenkopf lässt sich gut unter straff gespannte Bänder schieben. Während des Schneidens verhindert ein Niederhalter aus Polymerwerkstoff das gefährliche Hochschnellen des Bandes.

FÜR HÖCHSTE PRÄZISION

Mit den Goldschmiedescheren von BESSEY können feinste Bleche mit höchster Präzision geschnitten werden. Durch die Variantenvielfalt sind die Scheren für unterschiedlichste Anwendungen geeignet.

MESSERSCHARFE SCHNITTE

Klingen-Klappmesser dürfen in einem Sortiment rund um den professionellen Schnitt nicht fehlen. Die Klingen-Klappmesser DBK von BESSEY gibt es in drei Griffvarianten: Kunststoff, Holz und Aluminium. Sie sind universell einsetzbar und schneiden leicht und präzise verschiedenste Materialien wie Teppich, Karton, Schlauch oder Kunststoff. Bei allen DBK Klingen-Klappmessern kann die Klinge schnell ersetzt oder zur Bearbeitung eines anderen Materials ausgetauscht werden. Über einen Lösehebel lässt sich die Feststellklinge nach der Bearbeitung rasch wieder einklappen.

UMFASSENDE INFORMATIONEN

Für das gesamte Schneidtechnikprogramm wie auch für die Spannwerkzeuge hält BESSEY umfangreiches Informationsmaterial für den Handel wie für Anwender bereit. Unter www.bessey.de ist der Gesamtkatalog als PDF-Datei im Downloadbereich unter der Rubrik „Service“ zu finden. Und viele interessante Anwendungsvideos stellt der BESSEY Tool YouTube Channel bereit. ■



Lange, gerade durchlaufende Schnitte oder weite Radienschnitte sind die Spezialität der ERDI MULTISNIP Longstyle D22A.